



Wenn Sie eine Heizelement-Muffenschweißmaschine für die Baustelle und im Graben für Rohre und Formteile aus PE, PP und PVDF von DA 16 bis DA 75 wollen, dann ist die WIDOS 7511 16/75 (exklusiv nur bei AURO erhältlich) die richtige Maschine für Sie und Ihre Firma.

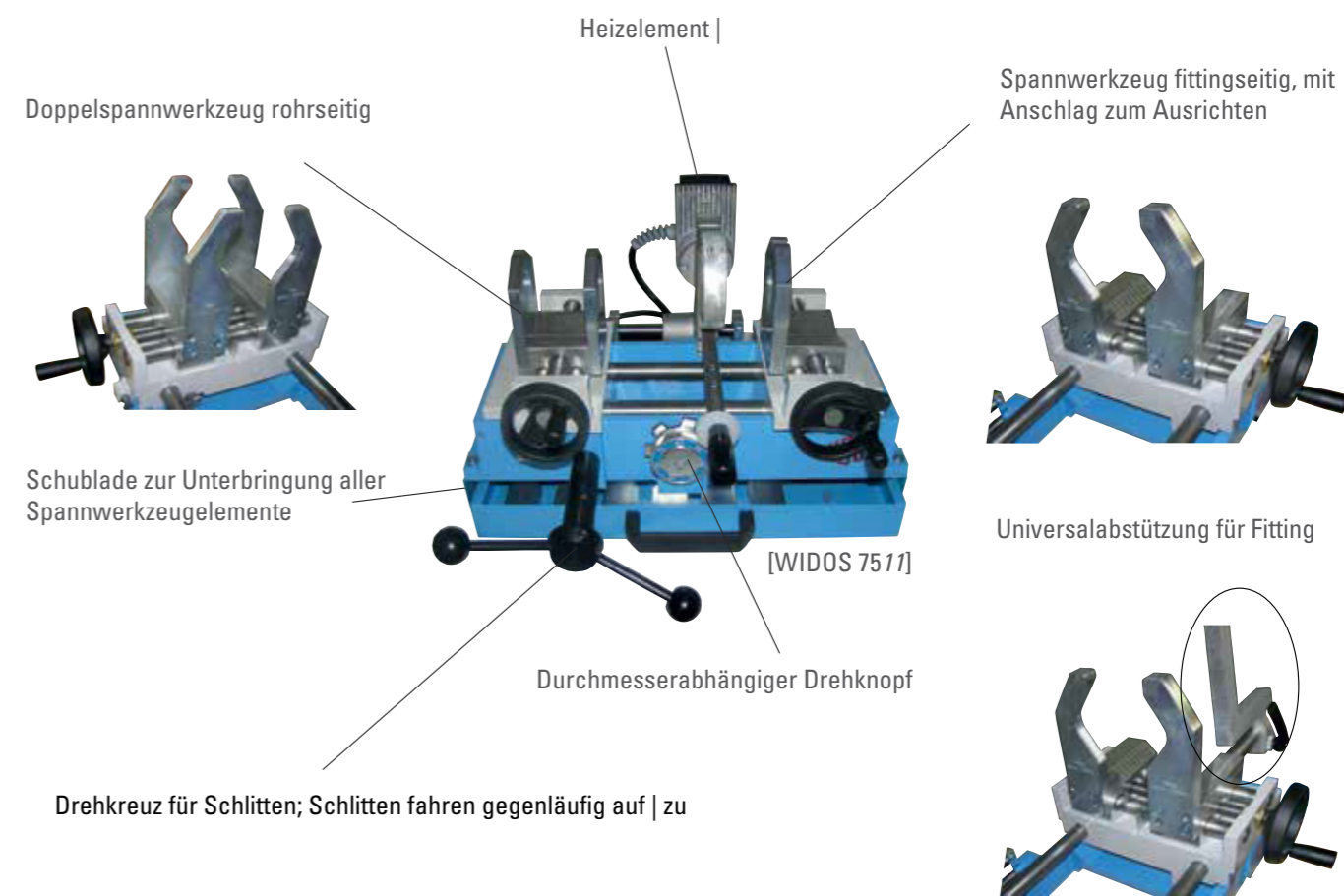
Mit der WIDOS 7511 16/75 können PE-, PP- und PVDF-Rohre sowie Formteile von DA 16 bis DA 75 bearbeitet werden. Die Maschine ist auf einem stabilen Rahmen montiert. Die Bewegung der Schlitten läuft gegeneinander und erfolgt über Transportrad und Zahnstange. Durch eine stufenlos einstellbare Prismenspannung können alle Außendurchmesser gespannt werden; rohseitig befindet sich ein Doppelprisma, welches schnell und einfach austauschbar ist.

Auf der Fittingseite ist eine Einfachspannung angebracht, die Begrenzung der Einschubtiefe ist durch einen durchmesserabhängigen Drehknopf (Ausführung wahlweise für mm oder Zoll) sichergestellt. Beide Werkzeugschlitten sind zum Ausrichten der Fügebauteile axial ausrichtbar, das Positionieren geschieht über einen Einlegeanschlag. Zur unterstützenden Ausrichtung der Muffen steht exklusiv bei der WIDOS 16/75 ein Winkel zur Verfügung.

Die WIDOS 7511 16/75 kann auf der Baustelle und im Graben eingesetzt werden. Rohre und Formteile von DA 16 bis DA 75 werden mit der WIDOS 7511 16/75 geschweißt. Die Maschine ist optisch an die WIDOS 3511 angelegt. An der Grundmaschine sind ein elektronisch geregeltes Heizelement und das Prismenspannwerkzeug angebracht. Die Grundmaschine hat eine Schublade zur Unterbringung aller Spannwerkzeugelemente. Zur Verringerung der Verletzungsgefahr sind die Kanten des Spannwerkzeugs abgerundet.

Das Grundgestell ist aus Alu und somit leichter zu transportieren. Die Stabilität der Maschine wird durch die Verwendung von Doppelwellenführungen (aus Edelstahl) in den Führungsblöcken, erhöht. Ein Blech an der Rückseite sorgt für zusätzlich Stabilität.

Nahezu alle Muffenarten (DVS (Muffen Typ A, B), ISO/ASTM oder firmenspezifische Muffen) können mit der WIDOS 7511 16/75 geschweißt werden, dafür wird nur ein entsprechender Anschlag benötigt. Zur Aufbewahrung von Maschine und Zubehör steht ein Stahlblechtragekasten zur Verfügung.


Vorteile der WIDOS 7511 16/75 Edition

- Erweiterter Schweißbereich DA 16 - 75 (Standard WIDOS 7511 nur DA 20 - 75)
- Grundgestell aus Alu, somit leichter zu transportieren
- Verwendung von Doppelwellenführungen (aus Edelstahl) in den Führungsblöcken, dadurch Stabilität der Maschine insgesamt deutlich erhöht
- Schlitten bestehend aus einem Bauteil
- Blech an der Rückseite für mehr Stabilität
- Handräder klappbar und abnehmbar
- Kanten des Spannwerkzeugs abgerundet, zur Verringerung der Verletzungsgefahr
- Heizelement in stabiler Ausführung und justierbar zur optimalen Ausrichtung beim Schweißen
- nahezu alle muffenarten können mit dieser Maschine geschweißt werden, dafür wird nur ein entsprechender Anschlag sowie die entsprechenden Muffen benötigt
- Schubfach zur Aufnahme aller Heizdorne und -muffen
- Universalabstützung für Fitting

Zusammenstellung 7511 16/75 Edition

Bezeichnung	Stk.	kg	Art.-Nr.
WIDOS 7511 16/75 (DA 16 - DA 75) 230 V / 630 W	1	23	3760230-16
Anschlagscheibe für Tiefenanschlag DVS Typ A in mm	1	0,1	3761280
Anschlagscheibe für Tiefenanschlag DVS Typ B in mm	1	0,1	3761250
Anschlagscheibe für Tiefenanschlag ASTM in mm	1	0,1	3761270
Anschlagscheibe für Tiefenanschlag IPS ASTM F1056 in Zoll	1	0,1	3761290
Stahlblechträgerkasten (76 x 50 x 35 cm)	1	12	TK0075



If you are looking for a heating element socket welding machine for the construction site and trench for PE-, PP- and PVDF- pipes and fittings from OD 16 up to OD 75, then the WIDOS 7511-16 (exclusively available through AURO) is the right machine for you and your company.

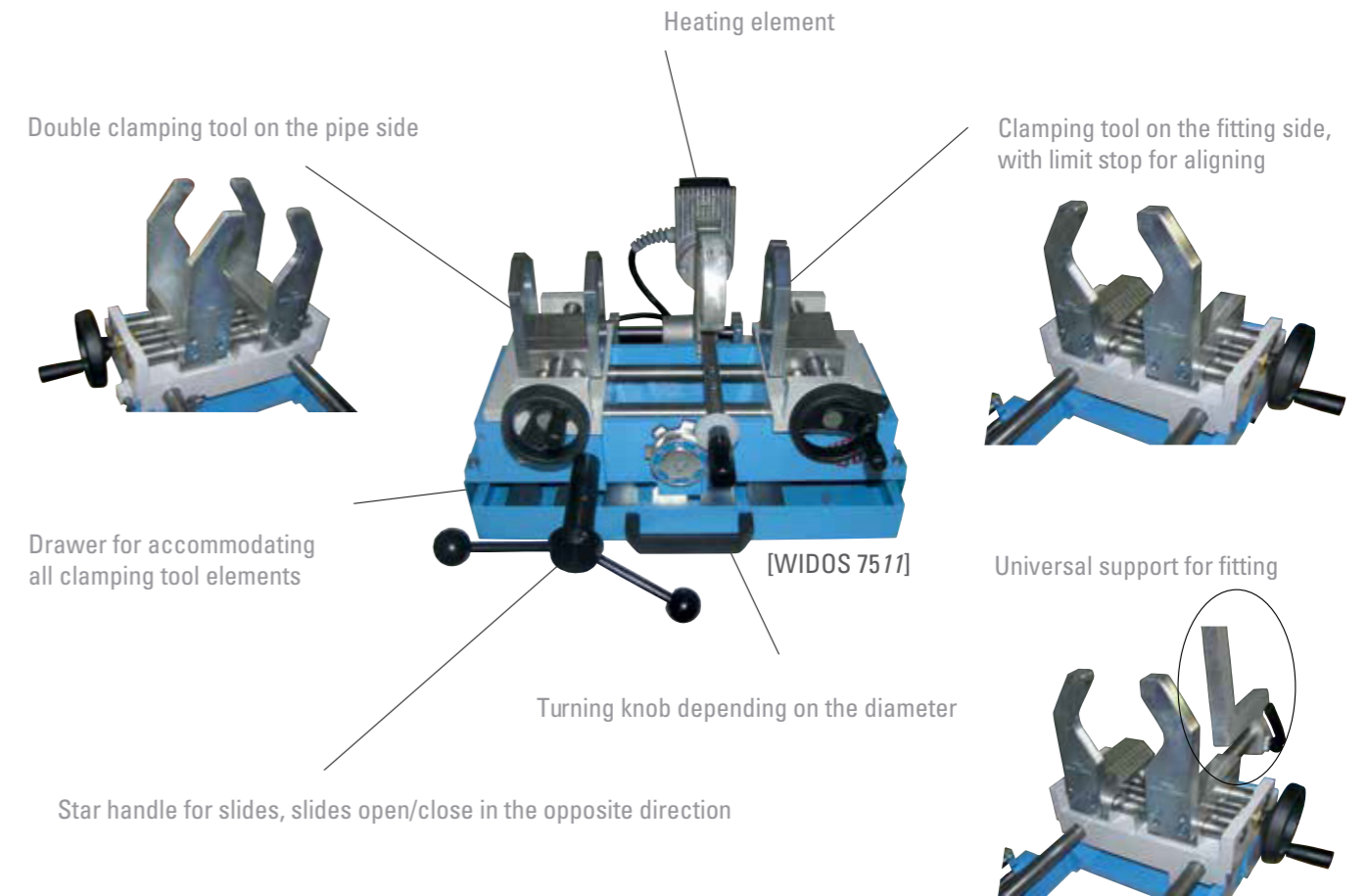
The WIDOS 7511-16 is developed for processing PE-, PP-, and PVDF-pipes and fittings from OD 16 up to OD 75. The machine is mounted on a solid frame. The motion of the slides runs against each other and is controlled by a rack-and-pinion drive. It is possible to clamp all outer diameters by a prismatic clamping being continuously adjustable, there is a double prism on the pipe side that may be replaced easily and quickly.

The fitting side features an insertion stop; limitation of the insertion depth is secured by a dial depending on the diameters (version selectable in mm or inch). Both sides may be aligned axially in order to adjust the fusion pieces; positioning is supported by an insertion stop. In order to support the alignment of the sockets, the WIDOS 7511-16 features an angle.

The WIDOS 7511-16 is intended for the use on the construction site and in the trench. Pipes and fittings from OD 16 up to OD 75 can be welded with the WIDOS 7511-16. It is similar to the optics of the WIDOS 3511. Mounted to the base frame are an electronic controlled heating element and the prismatic clamping device.

To reduce the risk of injury, the edges of the clamping tools are rounded. The basic frame is easy to handle due to the aluminum construction. The stability of the machine (stainless steel) is increased by the use of dual shaft guides in the guide blocks. A metal plate at the back provides additional stability.

With the corresponding dial you can weld nearly all socket types (DVS type A, B), ISO/ASTM or even company specific sockets) with this machine, only a corresponding dial is necessary. For a safe transport and in order to be able to operate the machine at a favorable working height on site, it is possible to supply the machine in a transport and mounting case.



Advantages of the WIDOS 7511 16/75 Edition

- Extended welding range OD 16 - 75 (Standard WIDOS 7511 only OD 20 - 75)
- Base frame made of aluminum for easier transport
- Sage of twin-shaft guidings (out of stainless steel) within the guiding blocks, the stability of the machine is considerably increased
- Slides consisting of one component (not assembled)
- Sheet steel on the rear side for more stability
- Hand wheels foldable and removable
- Rounded edges of the clamping tool to reduce the risk of injury
- Heating element in solid construction and adjustable for optimal alignment upon welding
- Almost all kinds of sockets (DVS (sockets type A, B), ISO/ASTM or manufacturer-related sockets) may be welded with this machine, only a corresponding limit stop as well as corresponding sockets are necessary
- Drawer in order to store all heating spigots and sockets (WIDOS 7511)
- Universal support for fitting (WIDOS 3511)

Set composition 7511 16/75 Edition

Description	Qty.	kg	Order-No.
WIDOS 7511 16/75 (OD 16 - OD 75) 230 V / 630 W	1	23	3760230-16
Dial for depth stop DVS type A in mm	1	0,1	3761280
Dial for depth stop DVS type B in mm	1	0,1	3761250
Dial for depth stop ASTM in mm	1	0,1	3761270
Dial for depth stop IPS ASTM F1056 in inch	1	0,1	3761290
Sheet steel carrying case (76 x 50 x 35 cm)	1	12	TK0075