

Die einzigartigen Merkmale der HST 300-Geräte

Geräte-Nr.: 13220252
Inventar-Nr.: HN 2013
Gerätebezeichnung: HST300 Print+ 2.0
Nächste Wartung: 01.10.14
Software: AHST02-00-13005-06
Druckdatum: 05.09.13 - 14.55

Geräte-Nr.: 13220252
Inventar-Nr.: HN 2013
Gerätebezeichnung: HST300 Print+ 2.0
Nächste Wartung: 01.10.14
Software: AHST02-00-13005-06
Druckdatum: 05.09.13 - 14.55

Geräte-Nr.: 13220252
Inventar-Nr.: HN 2013
Gerätebezeichnung: HST300 Print+ 2.0
Nächste Wartung: 01.10.14
Software: AHST02-00-13005-06
Druckdatum: 05.09.13 - 14.55

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



GPS

Die Protokollierung, die heutige Geräte leisten, beantwortet bisher nur die Frage „Wer hat wann was und wie geschweißt?“ Jetzt wurde die Rückverfolgung erweitert um die wesentliche Antwort, die die größten Schwierigkeiten machte: Nämlich auf die Frage „Wo liegt das verschweißte Bauteil?“. Die Antwort liefern die Flaggschiffe HST 300 Pricon 2.0 und HST 300 Print + 2.0 mit dem eigens entwickelten, hochauflösenden GPS-Modul, welches die Koordinaten mit höchster Präzision ermittelt. Das HST 300 Print + 2.0 gibt es optional mit GPS-Aufrüstung oder nach wie vor in der Standardausführung. Bei allen HST 300 Pricon 2.0 Geräten wird standardmäßig eingebautes GPS durch integriertes Bluetooth ergänzt.



Etikettendrucker

Mit den neuen Protokolliergeräten der Version 2.0 hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmenü kann ein anwählbares Miniprotokoll der Schweißung auf einem Etikettendrucker ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich verfügbar.



GT-Tastatur

Die Generation WhiteLine wird serienmäßig mit einem topmodernen hochauflösenden, temperaturerweiterten Character-Display geliefert. Über die neuartige GT-Tastatur können bequem alle erforderlichen Parameter eingegeben werden. Die Eingabe folgt dem modus operandi eines klassischen Handys mit Tastenfeld. Einzigartig ist auch die ViewWeld-Ansichtsfunktion. Mit ihr kann auch ohne Protokollausdruck direkt auf dem Display durch die Schweißungen geblättert und diese überprüft werden.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmner Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@extra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

09.2021



HÜRNER WhiteLine HST 300 2.0

DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Mit dem HST 300 Pricon 2.0 aus der Geräte-WhiteLine läutet HÜRNER ein neues Zeitalter der Heizwendelschweißung ein, mit einer Gerätegeneration mit revolutionären Alleinstellungsmerkmalen. In diese Geräte, die vollständig neu entwickelt wurden, geht die jahrzehntelange geballte Erfahrung ein. Zu den Standardmerkmalen von HÜRNER – geringes Gewicht, kompakte Abmessungen, höchste Leistungsfähigkeit – tritt integrierte Geo-Koordinatenerfassung über GPS und Bluetoothdatenübertragung durch einfachen Tastendruck.

Die Bandbreite der WhiteLine erstreckt sich über den gesamten Heizwendelschweiß-Anwendungsbereich bei PE-, PP- und PVDF-Rohren. Es gibt keine Anwendung, die nicht durch ein Gerät aus dem Produktspektrum erfüllt werden kann. Ob Schweißungen im sensiblen Gasbereich mit Einmessen von GPS-Koordinaten, ob Verbindungen bei kleinsten Rohrdurchmessern (z. B. in der Geothermie, z. B. im Sanitärbereich), oder größten Rohrdurchmessern (z. B. für den Abwasserbereich) – stets bestehen die Modelle durch absolute Zuverlässigkeit aufgrund von mehr als 40 Jahren Erfahrung.

Die Flaggschiffe – HST 300 Pricon 2.0 und HST 300 Print + 2.0 – bieten ein äußerst benutzerfreundliches Datenübertragungsmenü inkl. Bluetoothdatenübertragung, welches die Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß- und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format, als Etikett über den optionalen Drucker als auch im DataWork-Format an den PC.



	HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte mit Protokollierung Version 2.0						HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte ohne Protokollierung Version 2.0			HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für Spezialanwendungen Version 2.0			HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für den Sanitärbereich, Version 2.0	
	HST 300 Pricon 2.0	HST 300 Print + 2.0 GPS	HST 300 Print + 2.0	HST 300 Print 450 2.0	HCU 300	HCU 300 mini	HST 300 Junior + 2.0	HST 300 Junior 2.0	HST 300 Manual 2.0	HST 300 Monofuse 2.0	HST 300 Geotherm + 2.0	HST 300 HP 2.0 (HighPower)	HST-S-160	HST-S-315 2.0
Artikelnummer	311-000-000	200-230-084 200-230-184 ⁴⁾	200-230-113 200-230-213 ⁴⁾	200-230-092	200-230-115	200-230-138	200-230-001	200-230-000	200-230-004	200-230-008	200-230-112	200-230-041	400-160-101	402-000-000
Automatische Protokollierung	20.000 Protokolle	10.000 Protokolle	10.000 Protokolle	5000 Protokolle	1.800 Protokolle	1.800 Protokolle	-	-	-	-	500 Protokolle	10.000 Protokolle	-	-
GPS	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bluetooth	■	■	■	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Schweißbereich Durchmesser	1600 mm und größer	bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾	bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾	bis 450 mm	bis 1200 mm	bis 180 mm	bis 1200 mm	bis 1200mm	bis 1200 mm	bis 1200 mm	bis 75 mm	größer 2000 mm	bis 160 mm	bis 315 mm
Dateneingabe Barcode Scanner ³⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	-	■	■	■	-	-
Dateneingabe manuell (Nummerncode und Spannung, Zeit)	■	■	■	■	■	■	■	-	■	-	■	■	-	-
Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung	Auto ID ³⁾	Auto ID ³⁾	Auto ID ³⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Kontakterkennung	Kontakterkennung
Schweiß- überwachung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	■	-	-
Etiketten Druckmenü	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Datenausgabefor- mate: PDF-Kurz- und -Langversion DataWork-Format Wartungsprotokoll CSV-Format	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	-	-	-	-	K/L/ DW W CSV	K/L/ DW W CSV	-	-
ViewWeld Funktion	■	■	■	-	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-
AutoWeld Funktionen	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	-	-
Display	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	7 Segment Anzeige	7 Segment Anzeige
Eingangsspannung	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	230 V ¹⁾ / 50 Hz	400 V/3 Ph, 50 Hz	230 V	230 V
Ausgangsstrom	max. 130 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 80 A	max. 110 A	max. 85 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 60 A	max. 130 A	max. 5 A	11 A
Ausgangsspannung	5 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	230 V	230 V
Zulassung/Qualität/ Schutzklasse	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CCE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CCE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54	CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54
Temperaturbereich	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C
Gewicht (kg)	10,9	16	16	16	21	11	16	16	16	16	9	28,5	1,7	3,95
Abmessungen B x H x T mm	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	540 x 210 x 420 inkl. Koffer	465 x 175 x 350 inkl. Koffer	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	260 x 365 x 330	165 x 200 x 85	335 x 150 x 295

¹⁾ 180 V - 280 V, 110 V, 48 V optional ²⁾ IP 64 auf Anfrage ³⁾ optional ⁴⁾ Boost System