

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



09.2021

# HÜRNER WhiteLine HST 300 Pricon 2.0

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Nieder-Ohmner Str. 26  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph+49 6401 9127 0  
Fx +49 6401 9127 39  
E-Mail [info@huerner.de](mailto:info@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph+64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740  
E-Mail [r.gruen@xtra.co.nz](mailto:r.gruen@xtra.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph+971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail [info@hurnergulf.ae](mailto:info@hurnergulf.ae)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

DE

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



40 Jahre Erfahrung zahlen sich aus - das neue **HÜRNER** HST 300 Pricon 2.0.

- Durch ein neuartiges internes und externes Kühlsystem, gepaart mit einer zukunftsweisenden Invertertechnologie, gewährleistet das **HÜRNER** HST 300 Pricon 2.0 unendliche Serienschweißungen von Fittings mit einem Durchmesser von 1600mm und größer und das bei kleinster Baugröße und einem Gewicht von nur 10,9 kg.
- Der neugeformte und ergonomisch optimierte Tragegriff erleichtert das Tragen des Geräts auch bei schwierigen Baustellenverhältnissen.
- Selbstverständlich verfügt das Gerät wie alle aus der HST 300 Familie über die zusätzliche rückseitige Aufstellfläche für höchste Bedienfreundlichkeit auch

auf rausten Baustellenumgebungen und gewährleistet ein ermüdungsarmes Arbeiten.

- Standardmäßig eingebautes GPS wird durch integriertes Bluetooth bei allen HST 300 Pricon 2.0 Geräten ergänzt und das bei einer Protokollspeichergröße von 20.000 Schweißungen.
- Weiterhin bietet das HST 300 Pricon 2.0 ein äußerst umfangreiches Datenübertragungsmenü, welches die Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß- und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format, als QR-Etikett über den optionalen Drucker als auch im DataWork 2.0- und CSV-Format an den PC.
- In Verbindung mit der neuen **HÜRNER** WeldTrace APP, welche über ein imple-

mentiertes QR-Code Label Scanning verfügt, wird auch noch Jahre später eine lückenlose Rückverfolgung aller Projekt- und Schweißdaten gewährleistet.

- Über die neuartige LED-unterstützte GT-Tastatur können bequem alle erforderlichen Parameter eingegeben werden. Animierte Tasten ermöglichen eine visuelle Erkennung des Schweißvorgangs. Das moderne, hochauflösende und temperaturerweiterte Character-Display im grey-mode wird serienmäßig mit der ViewWeld-Ansichtsfunktion ausgestattet.
- Eine hochwertige und robuste Aluminium-Transportbox oder ein spezielles Flightcase zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der Maschine steht selbstverständlich auch für das HST 300 Pricon 2.0 optional im Lieferumfang zur Verfügung.

**Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!**

### Technische Daten HÜRNER HST 300 Pricon 2.0

Art.-Nr.	311-000-000
Automatische Protokollierung	20.000 Protokolle
GPS	✓
Schweißbereich Durchmesser	1600 mm und größer
Dateneingabe Barcode Scanner	✓
Dateneingabe manuell (Nummerncode und Spannung, Zeit)	✓
Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung	Fusamatic / AUTO ID <sup>1)</sup>
Schweißüberwachung	✓
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability	✓
Etiketten Druckmenü	✓
Datenausgabeformate: PDF-Kurz- und -Langversion DataWork-Format Wartungsprotokoll CSV-Format	K / L / DW W CSV
ViewWeld Funktion	✓
AutoWeld Funktionen	✓
Display	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm, grey mode
Sprachen (Display, Protokoll)	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, SV, TR, RU und weitere auf Anfrage.
Eingangsspannung	230 V (180 V - 280 V) / 50 Hz
Ausgangsstrom	max. 130 A
Ausgangsspannung	5 - 48 V
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001:2015, RoHS-Konformität, IP 54 <sup>2)</sup>
Temperaturbereich	-20 °C bis +60 °C
Gewicht (kg)	10,9 inkl. Schweißkabel
Abmessungen B x H x T mm	236 x 295 x 330



#### Ergonomischer Tragegriff, GPS und Bluetooth

Ein neugeformter und ergonomisch optimierter Tragegriff erleichtert das Tragen des Geräts auch bei schwierigen Baustellenverhältnissen. Standardmäßig eingebautes GPS wird durch integriertes Bluetooth ergänzt.



#### Etikettendrucker

Mit dem im Stahlkoffer eingebetteten Etikettendrucker hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmenü kann ein anwählbares Mini-protokoll der Schweißung auf einem Etikettendrucker ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich weiterhin verfügbar.



#### WeldTrace APP

Mit der **HÜRNER** WeldTrace APP können komfortabel und auf direktem Weg alle Schweißdaten mittels Bluetooth im PDF-Format und im **HÜRNER** DataWork-Format übertragen werden. Einfache und unkomplizierte Erfassung, Verwaltung und Speicherung von Projekt- und Schweißdaten sind standardmäßig in der APP integriert. Die Übermittlung der Datenspeicherung erfolgt via E-Mail oder einem anderen Dienst direkt auf mobile Endgeräte, firmeneigene Server oder Computer.



#### Aluminium-Transportbox

Zur besonders geschützten Aufbewahrung und zum sicheren Transportieren der Maschine steht optional eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Aluminium-Transportbox oder ein spezielles Flightcase zur Verfügung.

<sup>1)</sup> optional <sup>2)</sup> IP 64 auf Anfrage